

BRAHM BC4 Collector 2018 1

BC4 Especificaciones Trabajando juntos para una línea de producción totalmente transparente

Especificaciones

Cartuchos de filtro: (4) 100 % celulosa o medio ignífugo 80/20 (MERV 11)

Medio filtrante: 226 pies cuadrados/medio cada uno; 904 pies cuadra-

dos/media total.

Motor/soplador: 5-7,5 HP, accionamiento directo, ventilador inclinado

hacia atrás

Requisitos eléctricos: 3 fases: 208, 240 o 460 voltios

Flujo de aire: Rango de 2800 - 4100 CFM

Boquillas de pulso: 4

Válvula de pulso: (2) válvula de pulso de 1,5", controlador de pulso para

funcionamiento

automático o manual

Requisitos de aire comprimido: Conexión de aire comprimido NPT de 1"; 70-100 PSI requerido Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para

amortiguar ruido (70-76dB a 5')

Rango de peso: 1600 - 2200 libras*

Dimensiones de la unidad: 42" x 78" x 69"

Paquete eléctrico: arrancador de motor, controlador, interruptor de encendido/apagado,

manómetro, interruptor de desconexión



Eléctrico: Gabinete eléctrico NEMA 12 con interruptor de desconexión integrado, arrancador de motor, botón de sobrecarga y arranque/parada

Construcción resistente: acero de calibre 10 y 12 completamente soldado

Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para amortiguar el ruido

Conexiones rápidas: la configuración "conecte y accione" no requiere experiencia para conectar el panel eléctrico.





Características opcionales

- Panel controlador Synapse™: diseñado para proporcionar una limpieza automática de pulsos óptima y eficiencia energética maximizada; incluye pulso de velocidad: autoadaptable según la presión dentro del depósito
- Actualización de filtro: nano fibra (MERV 15), PTFE (MERV 16) y HEPA (H13) disponibles
- Economizador: Arranque/parada automática coordinada al sensor de arco
- Silenciador: Reducción de ruido adicional, disponible en alturas de 24", 36" y 48"
- Soporte flexible para contenedores a granel: Sostiene bolsas de recolección como Super Sacks
- Plataforma de mantenimiento: proporciona fácil acceso a los filtros
- Recolección de polvo: tolva o contenedor de polvo/carro disponibles
- Soporte: Soportes de varias alturas (36", 48", 60", 72", 84", 96") disponibles para elevar la unidad y proporcionar espacio de piso adicional
- VFD: Unidad de frecuencia variable para arranque suave, mayor ahorro de energía, reducción de ruido y control de velocidad del motor
- Sensor de derivación: permite que la unidad detecte si el humo, el polvo u otros contaminantes están pasando por alto los filtros y alerta al usuario para actuar
- Sistema de supresión de incendios: proporciona una advertencia temprana, detiene los motores, bloquea las pulsaciones, detiene el flujo de aire al cerrar las persianas de entrada y salida de la unidad, y administra el agente de supresión. (Agrega 10" a la altura de la unidad)
- Esclusa de aire giratoria: punto de transición de la esclusa de aire que sella contra la pérdida de aire o gas mientras mantiene el flujo de desechos entre los puntos de recolección
- Protección contra la intemperie: paquete de toldo y sellos herméticos adicionales en la unidad



Size		Max Pressure		Max Efficiency		Typical Application		Max Flow	
Blower Size	Power	Flow	Pressure	Flow	Pressure	How	Pressure	Row	Pressure
	(HP)	(CFM)	(in H2O)	(CFM)	(in H2O)	(CFM)	(in H2O)	(CFM)	(in H2O)
HL50 J55 x 67	3HP	500	y	1600	1.5	1300	6	1700	0
R63D2 315 x 90	3HP	1000	5.5	2200	2.5	1700	4	2000	0
HL50 400 x 67-E	SHP	1000	12	2000	5.5	1950	6	2350	0
R63D3 355 x 100	SHP	1000	Ħ	3300	3.5	2400	6	420U	0
16" 53%	SHP	1250	7	2800	5.5	2500	6	4000	0

Configuraciones de soplador y motor BC4

- Tamaño / máxima presión / máxima eficiencia / aplicación típica / flujo máximo
- Tamaño del ventilador Potencia / flujo / presión / flujo / presión / flujo / presión / flujo / presión



Colectores BRAHM™ de aire limpio

Diseñados como un sistema colector conectar y accionar, los colectores Clean Air BRAHM™ son los colectores de cartucho más versátiles, compactos y potentes del mercado. Al usar el nuevo panel Synapse™, e impulsado por presión de suministro, se han eliminado los temporizadores y el colector ofrece pulsaciones hasta un 80 % más rápidas que los anteriores modelos de la industria.

Características del panel Clean Air Synapse™

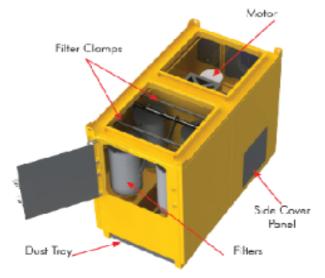
- Pulso de velocidad: casi un 80 % más rápido que el pulso de filtro estándar de la industria, impulsada por presión de suministro.
- Pantalla táctil
- Sistema de autolimpieza que utiliza algoritmos de controlador patentados
- Supervisión remota: programación del tiempo de ejecución, registro de estado, diagnóstico integrado y manuales

El Clean Air BRAHM™ BC4 también cuenta con:

- Hasta un 40 % menos de velocidad de la lata: más deserción equivale a menos mantenimiento y mayor vida útil del filtro
- Patentado con verdadera tecnología de flujo descendiente y con filtros posicionados verticalmente

Con colectores que varían en tamaño de 1 filtro a 108 filtros, la serie Clean Air BRAHM™ es la solución ideal para sus necesidades de filtración de aire.

Hasta un 40 % de reducción en la velocidad de la lata con respecto a los modelos anteriores



abrazaderas de filtro, motor, panel de cubierta lateral, filtros, bandeja de polvo

