

BRAHM BC36 Collector 2018 1

BC36 Especificaciones

Trabajando juntos para una línea de producción totalmente transparente

Especificaciones

Cartuchos de filtro: (36) 100 % celulosa o medio ignífugo 80/20 (MERV 11)
Medio filtrante: 226 pies cuadrados/medio cada uno; 8,136 pies cuadrados/media total.

Motor/soplador: (2 cada uno) 15-40 HP, accionamiento directo, ventilador inclinado hacia atrás.

Requisitos eléctricos: 3 fases: 208, 240 o 460 voltios

Flujo de aire: Rango de 9000 -24600 CFM

Boquillas de pulso: 18

Válvula de pulso: (6) válvula de pulso de 1,5", controlador de pulso para funcionamiento automático o manual.

Requisitos de aire comprimido: Conexión de aire comprimido NPT de 1"; 70-100 PSI requerido.

Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para amortiguar ruido (70-85dB a 5')

Rango de peso: 6600- 8200 libras*

Dimensiones de la unidad: 116.5" x 105" x 105"

Paquete eléctrico: arrancador de motor, controlador, interruptor de encendido/apagado, manómetro, interruptor de desconexión



Características estándar

Eléctrico: Gabinete eléctrico NEMA 12 con interruptor de desconexión integrado, arrancador de motor, botón de sobrecarga y arranque/parada

Construcción resistente: acero de calibre 10 y 12 completamente soldado

Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para amortiguar el ruido

Conexiones rápidas: la configuración "conecte y accione" no requiere experiencia para conectar el panel eléctrico

Características opcionales

Panel controlador Synapse™: diseñado para proporcionar una limpieza automática de pulsos óptima y eficiencia energética maximizada; incluye pulso de velocidad: autoadaptable según la presión dentro del depósito.

Actualización de filtro: nano fibra (MERV 15), PTFE (MERV 16) y HEPA (H13) disponibles
 Economizador: Arranque/parada automática coordinada al sensor de arco.

Silenciador: Reducción de ruido adicional, disponible en alturas de 24", 36" y 48"

Soporte flexible para contenedores a granel: Sostiene bolsas de recolección como Super Sacks

Plataforma de mantenimiento: proporciona fácil acceso a los filtros

Recolección de polvo: tolva o contenedor de polvo/carro disponibles

Soporte: Soportes de varias alturas (36", 48", 60", 72", 84", 96") disponibles para elevar la unidad y proporcionar espacio de piso adicional.

VFD: Unidad de frecuencia variable para arranque suave, mayor ahorro de energía, reducción de ruido y control de velocidad del motor.

Sensor de derivación: permite que la unidad detecte si el humo, el polvo u otros contaminantes están pasando por alto los filtros y alerta al usuario para actuar.



Sistema de supresión de incendios: proporciona una advertencia temprana, detiene los motores, bloquea las pulsaciones, detiene el flujo de aire al cerrar las persianas de entrada y salida de la unidad, y administra el agente de supresión. (Agrega 10" a la altura de la unidad).

Esclusa de aire giratoria: punto de transición de la esclusa de aire que sella contra la pérdida de aire o gas mientras mantiene el flujo de desechos entre los puntos de recolección

Protección contra la intemperie: paquete de toldo y sellos herméticos adicionales en la unidad

Configuraciones de soplador y motor BC24

Tamaño / máxima presión / máxima eficiencia / aplicación típica / flujo máximo

Tamaño del ventilador - Potencia / flujo / presión / flujo / presión / flujo / presión

BC36 Blower & Motor Configurations

Blower Size	Max Pressure			Max Efficiency		Typical Application		Max Flow	
	Power (HP)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)
18" 82%	13-F (x2)	3600	10	8700	8.5	14800	6	18000	0
20" 82%	13-F (x2)	6000	12.5	30200	10.5	10800	10	13200	0
22" 82%	13-F (x2)	6000	15.5	8400	11	9000	11.5	12800	0
18" 100%	23-F (x2)	10000	10	16400	8.5	13000	8	18000	0
20" 89%	23-F (x2)	10400	12.5	33300	10.5	14000	10	23000	0
22" 84%	23-F (x2)	8000	15.5	11200	11	12000	11.5	19800	0
20" 86%	23-F (x2)	18000	12.5	26800	10.5	13000	10	25000	0
22" 95%	29-F (x2)	10000	15.5	13800	13.5	16000	11.5	21000	0
24" 92%	23-F (x2)	6800	15.5	11400	10.5	12800	14	18000	0
20" 102%	33-F (x2)	15000	12.5	20000	11	22000	10	28000	0
22" 87%	33-F (x2)	18000	15.5	27000	11	18000	11.5	26000	0
24" 80%	33-F (x2)	8000	18.5	13600	10.5	16000	14	23000	0
22" 88%	43-F (x2)	15000	15.5	22400	13.5	25000	11.5	38000	0
24" 94%	43-F (x2)	13000	18.5	24200	11	23000	14	26000	0

Colectores BRAHM™ de aire limpio

Diseñados como un sistema colector conectar y accionar, los colectores Clean Air BRAHM™ son los colectores de cartucho más versátiles, compactos y potentes del mercado. Al usar el nuevo panel Synapse™, e impulsado por presión de suministro, se han eliminado los temporizadores y el colector ofrece pulsaciones hasta un 80 % más rápidas que los anteriores modelos de la industria.

Características del panel Clean Air Synapse™

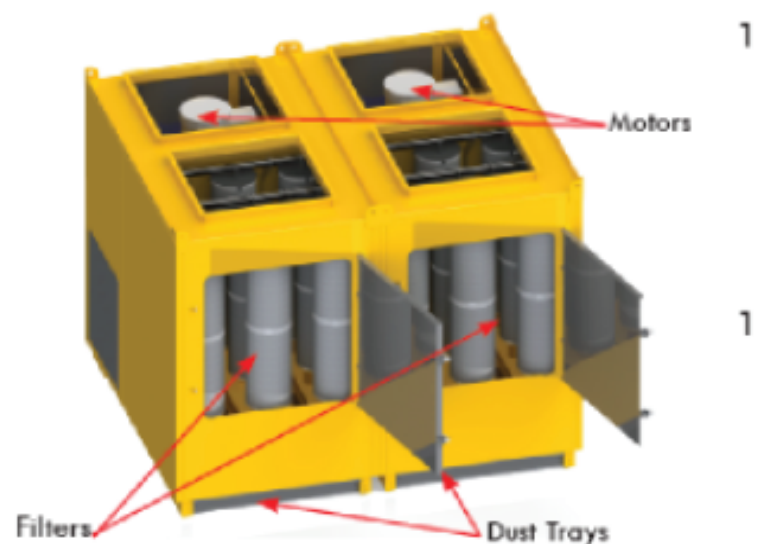
- Pulso de velocidad: casi un 80 % más rápido que el pulso de filtro estándar de la industria, impulsada por presión de suministro.
- Pantalla táctil
- Sistema de autolimpieza que utiliza algoritmos de controlador patentados
- Supervisión remota: programación del tiempo de ejecución, registro de estado, diagnóstico integrado y manuales

El Clean Air BRAHM™ BC36 también cuenta con:

- Hasta un 40 % menos de velocidad de la lata: más deserción equivale a menos mantenimiento y mayor vida útil del filtro
- Patentado con verdadera tecnología de flujo descendiente y con filtros posicionados verticalmente

Con colectores que varían en tamaño de 1 filtro a 108 filtros, la serie Clean Air BRAHM™ es la solución ideal para sus necesidades de filtración de aire.

Hasta un 40 % de reducción en la velocidad de la lata con respecto a los modelos anteriores



abrazaderas de filtro, motor, panel de cubierta lateral, filtros, bandeja de polvo