

BRAHM BC18 Collector 2018 1

BC18 Especificaciones

Trabajando juntos para una línea de producción totalmente transparente

Especificaciones

Cartuchos de filtro: (18) 100 % celulosa o medio ignífugo 80/20 (MERV 11).

Medio filtrante: 226 pies cuadrados/medio cada uno; 4,068 pies cuadrados/media total.

Motor/soplador: 5-30 HP, accionamiento directo, ventilador inclinado hacia atrás.

Requisitos eléctricos: 3 fases: 208, 240 o 460 voltios

Flujo de aire: Rango de 2800 - 9800 CFM

Boquillas de pulso: 9

Válvula de pulso: (3) válvula de pulso de 1,5", controlador de pulso para funcionamiento automático o manual.

Requisitos de aire comprimido: Conexión de aire comprimido NPT de 1"; 80-100 PSI requerido.

Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para amortiguar

ruido (70-85dB a 5')

Rango de peso: 3300- 4100 libras*

Dimensiones de la unidad: 58.25" x 105" x 95"

Paquete eléctrico: arrancador de motor, controlador, interruptor de encendido/apagado, manómetro, interruptor de desconexión



Características estándar

Eléctrico: Gabinete eléctrico NEMA 12 con interruptor de desconexión integrado, arrancador de motor, botón de sobrecarga y arranque/parada

Construcción resistente: acero de calibre 10 y 12 completamente soldado

Silenciamiento: Reducción de ruido interno en el compartimiento del motor/ventilador para amortiguar el ruido

Conexiones rápidas: la configuración "conecte y accione" no requiere experiencia para conectar el panel eléctrico

Características opcionales

Panel controlador Synapse™: diseñado para proporcionar una limpieza automática de pulsos óptima y eficiencia energética maximizada; incluye pulso de velocidad: autoadaptable según la presión dentro del depósito.

Actualización de filtro: nano fibra (MERV 15), PTFE (MERV 16) y HEPA (H13) disponibles.

Economizador: Arranque/parada automática coordinada al sensor de arco.

Silenciador: Reducción de ruido adicional, disponible en alturas de 24", 36" y 48".

Soporte flexible para contenedores a granel: Sostiene bolsas de recolección como Super Sacks.

Plataforma de mantenimiento: proporciona fácil acceso a los filtros.

Recolección de polvo: tolva o contenedor de polvo/carro disponibles.

Soporte: Soportes de varias alturas (36", 48", 60", 72", 84", 96") disponibles para elevar la unidad y proporcionar espacio de piso adicional.

VFD: Unidad de frecuencia variable para arranque suave, mayor ahorro de energía, reducción de ruido y control de velocidad del motor.

Sensor de derivación: permite que la unidad detecte si el humo, el polvo u otros contaminantes están pasando por alto los filtros y alerta al usuario para actuar.



Sistema de supresión de incendios: proporciona una advertencia temprana, detiene los motores, bloquea las pulsaciones, detiene el flujo de aire al cerrar las persianas de entrada y salida de la unidad, y administra el agente de supresión. (Agrega 10" a la altura de la unidad).

Esclusa de aire giratoria: punto de transición de la esclusa de aire que sella contra la pérdida de aire o gas mientras mantiene el flujo de desechos entre los puntos de recolección.

Protección contra la intemperie: paquete de toldo y sellos herméticos adicionales en la unidad.

Configuraciones de soplador y motor BC18

Tamaño / máxima presión / máxima eficiencia / aplicación típica / flujo máximo

Tamaño del ventilador - Potencia / flujo / presión / flujo / presión / flujo / presión / flujo / presión

BC18 Blower & Motor Configurations

Blower Size	Power (HP)	Max Pressure		Max Efficiency		Typical Application		Max Flow	
		Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)	Flow (CFM)	Pressure (in H2O)
HL56 400 x 85-E	7.5HP	1000	11.5	2700	5.5	1950	10	3250	0
16" 77%	7.5HP	1800	7.5	4200	5.5	4000	6	5800	0
18" 41%	7.5HP	2200	10	3150	8	3700	6	4400	0
R71A2 400 x 100-E	10HP	1400	10.5	6000	0	2900	10	6000	0
16" 104%	10HP	2200	7.3	5600	5.5	5400	6	8000	0
18" 56%	10HP	3000	10	4100	8.5	5000	6	6100	0
20" 35%	10HP	2400	12.5	3400	10.5	3500	10	5100	0
18" 82%	15HP	3800	10	6100	8.5	7400	6	9000	0
20" 52%	15HP	4000	12.5	5100	10.5	5400	10	7600	0
22" 33%	15HP	3000	15.5	4200	13	4600	11.5	6400	0
18" 109%	20HP	5400	10	8200	8.5	8500	8	12000	0
20" 69%	20HP	5200	12.5	6750	10.5	7000	10	10000	0
22" 44%	20HP	4000	15.5	5600	13	6000	11.5	8400	0
20" 86%	25HP	6500	12.5	8400	10.5	8500	10	12500	0
22" 58%	25HP	5000	15.5	6900	13.5	8000	11.5	10500	0
24" 33%	25HP	3400	19.5	5700	16.5	6400	14	8400	0
20" 103%	30HP	7500	12.5	10000	11	11000	10	15000	0
22" 67%	30HP	6500	15.5	8500	13	9000	11.5	13000	0
24" 40%	30HP	4000	19.5	6800	16.5	8000	14	10300	0

Colectores BRAHM™ de aire limpio

Diseñados como un sistema colector conectar y accionar, los colectores Clean Air BRAHM™ son los colectores de cartucho más versátiles, compactos y potentes del mercado. Al usar el nuevo panel Synapse™, e impulsado por presión de suministro, se han eliminado los temporizadores y el colector ofrece pulsaciones hasta un 80 % más rápidas que los anteriores modelos de la industria.

Características del panel Clean Air Synapse™

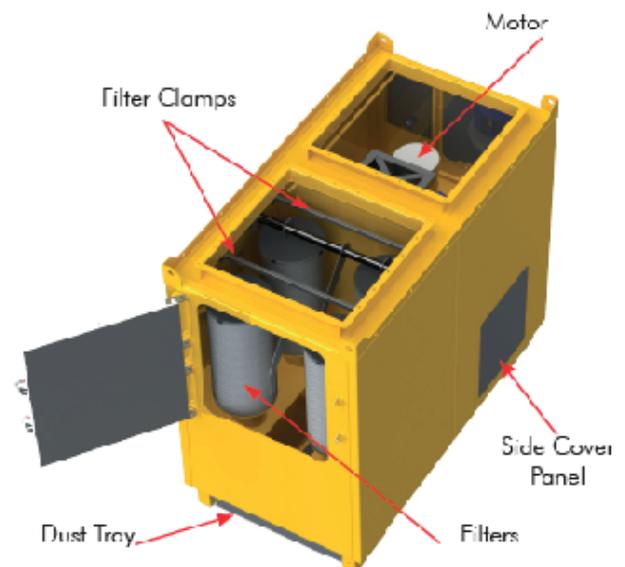
- Pulso de velocidad: casi un 80 % más rápido que el pulso de filtro estándar de la industria, impulsada por presión de suministro.
- Pantalla táctil
- Sistema de autolimpieza que utiliza algoritmos de controlador patentados
- Supervisión remota: programación del tiempo de ejecución, registro de estado, diagnóstico integrado y manuales

El Clean Air BRAHM™ BC18 también cuenta con:

- Hasta un 40 % menos de velocidad de la lata: más deserción equivale a menos mantenimiento y mayor vida útil del filtro
- Patentado con verdadera tecnología de flujo descendiente y con filtros posicionados verticalmente

Con colectores que varían en tamaño de 1 filtro a 108 filtros, la serie Clean Air BRAHM™ es la solución ideal para sus necesidades de filtración de aire.

Hasta un 40 % de reducción en la velocidad de la lata con respecto a los modelos anteriores



abrazaderas de filtro, motor, panel de cubierta lateral, filtros, bandeja de polvo